

enCeja2022

Exame Nacional para Certificação de
Competências de Jovens e Adultos

Nacional

Ensino Fundamental

Prova III - Tarde

Língua Portuguesa, Língua Estrangeira Moderna,
Artes, Educação Física e Redação

QUESTÕES	GABARITO
1	A
2	B
3	C
4	D
5	C
6	A
7	C
8	D
9	C
10	B
11	D
12	B
13	A
14	C
15	A
16	D
17	C
18	C
19	A
20	B
21	A
22	D
23	C
24	B
25	D
26	C
27	D
28	A
29	A
30	B